


**DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series TPC, AlTiN, Ø h9 D1: 16mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	220326 16
GTIN	4034221103239
Artikelklasse	26Y

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

**DUO-LOCK HAIMER MILL:** Toepasbaar als universeel gereedschap. Unieke kopse geometrie voor aanloopfrezen en helicoïdaal frezen. Eerste keuze bij toepassingen met korte uitsteeklengtes. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Eerste keuze bij toepassingen met lange uitsteeklengtes en onevenwichtige spanomstandigheden. Voor een bijzonder rustige loop bij lange uitsteeklengtes, bij voorkeur VHM-verlengstukken gebruiken.

**Opmerking:**

$h_{max}$ : De in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden.  
 $ae_{max} = 0,05 \times D$  voor de TPC-bewerking.

**Technische beschrijving**

Hoekfasebreedte bij 45°	0,5 mm
Tolerantie nominale Ø	h9
Snijlengte $L_2$	24 mm
DUO-LOCK interface	DL16
Aantal snijkanten Z	5
Sleutelwijdte SW	13 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Ø $D_2$	15,5 mm

Snijkant-Ø D	16 mm
Aanbevolen aanhaalmoment	60 Nm
Totale lengte L	36 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub>	24 mm
Spaanmiddendikte h <sub>max</sub> voor TPC-frezen in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,035 mm
Coating	AlTiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoek	46 graden
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte ae bij freesoperatie	0,05×D
Verspaningsstrategie	TPC
Inwendige koeling	nee
Geschikte opname	met schroefdraad
Producttype	Snij-inzetdeel voor het frezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	700 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	700 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	235 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	220 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	180 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	160 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	120 m/min	P

RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt		
GG(G)	beperkt geschikt	130 m/min	K
Uni	beperkt geschikt		
Olie	beperkt geschikt		
nat maximaal	beperkt geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		