

**DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AlTiN, Ø f9 D1: 10mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	220314 10
GTIN	4034221103000
Artikelklasse	26Y

**Omschrijving****Uitvoering:**

**DUO-LOCK HAIMER MILL:** toepasbaar als universeel gereedschap. Unieke kopse geometrie voor aanloopfrezen en helicoïdaal frezen. Eerste keuze bij toepassingen met korte uitsteeklengtes.

**DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** eerste keuze bij toepassingen met lange uitsteeklengtes en onevenwichtige spanomstandigheden. Voor een bijzonder rustige loop bij lange uitsteeklengtes, bij voorkeur VHM-verlengstukken gebruiken.

**Technische beschrijving**

Ø D <sub>2</sub>	9,6 mm
Sleutelwijdte SW	8 mm
Totale lengte L	20 mm
Tolerantie nominale Ø	f8
Snijkant-Ø D	10 mm
DUO-LOCK interface	DL10
Aanbevolen aanhaalmoment	20 Nm
Snijlengte L <sub>2</sub>	15 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub>	15 mm

Hoekfasehoek	90 graden
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Aantal snijkanten Z	3
Coating	AlTiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Spiraalhoek	36 graden
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte ae bij freesoperatie	0,05xD bij kopieerfrezen
Ingrijpingsbreedte ae bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 0,5xD
Verspaningsstrategie	HPC
Inwendige koeling	nee
Geschikte opname	met schroefdraad
Producttype	Snij-inzetdeel voor het frezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	700 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	700 m/min	N
Aluminium $> 10\% \text{ Si}$	beperkt geschikt	235 m/min	N
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	220 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	180 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	160 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	120 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	80 m/min	M

RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	30 m/min	S
GG(G)	beperkt geschikt	130 m/min	K
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		