

**DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AlTiN, Ø f9 D1: 16mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 220312 16 |
| GTIN | 4034221103253 |
| Artikelklasse | 26Y |

Omschrijving**Uitvoering:**

DUO-LOCK HAIMER MILL: toepasbaar als universeel gereedschap. Unieke kopse geometrie voor aanloopfrezen en helicoïdaal frezen. Eerste keuze bij toepassingen met korte uitsteeklengtes.

DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series: eerste keuze bij toepassingen met lange uitsteeklengtes en onevenwichtige spanomstandigheden. Voor een bijzonder rustige loop bij lange uitsteeklengtes, bij voorkeur VHM-verlengstukken gebruiken.

Opmerking:

Vollegroef-toepassingsrichtwaarden voor $a_{pmax} \leq 0,5 \times D$.

Technische beschrijving

| | |
|---|-----------|
| Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,04 mm |
| DUO-LOCK interface | DL16 |
| Snijlengte L_2 | 12 mm |
| Afkoppellengte L_1 | 12 mm |
| Aanbevolen aanhaalmoment | 60 Nm |
| Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm |
| Snijkant-Ø D | 16 mm |
| Hoekfasehoek | 90 graden |

| | |
|---|----------------------------------|
| Ø D ₂ | 15,5 mm |
| Totale lengte L | 20 mm |
| Tolerantie nominale Ø | f8 |
| Sleutelwijdte SW | 13 mm |
| Aantal snijkanten Z | 3 |
| Coating | AlTiN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Type | N |
| Verdeling van de snijkanten | ongelijk |
| Spiraelhoek | 36 graden |
| Spiraelhoekeigenschap | ongelijk |
| Aanzetrichting | horizontaal, schuin en verticaal |
| Ingrijpingsbreedte ae bij freesoperatie | 0,05×D bij kopieerfrezen |
| Ingrijpingsbreedte ae bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte 0,5×D |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Inwendige koeling | nee |
| Geschikte opname | met schroefdraad |
| Producttype | Snij-inzetdeel voor het frezen |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu kunststoffen | beperkt geschikt | 700 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | beperkt geschikt | 700 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | beperkt geschikt | 235 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | | |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | | |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | | |

| | |
|--------------------------------|------------------|
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt |
| RVS < 900 N/mm ² | beperkt geschikt |
| RVS > 900 N/mm ² | beperkt geschikt |
| Ti > 850 N/mm ² | beperkt geschikt |
| GG(G) | beperkt geschikt |
| Uni | geschikt |
| Olie | geschikt |
| nat maximaal | geschikt |
| nat minimaal | geschikt |
| droog | beperkt geschikt |
| Lucht | geschikt |