


**DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AlTiN, Ø f9 D1: 12mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	220312 12
GTIN	4034221103130
Artikelklasse	26Y

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

**DUO-LOCK HAIMER MILL:** toepasbaar als universeel gereedschap. Unieke kopse geometrie voor aanloopfrezen en helicoïdaal frezen. Eerste keuze bij toepassingen met korte uitsteeklengtes.

**DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** eerste keuze bij toepassingen met lange uitsteeklengtes en onevenwichtige spanomstandigheden. Voor een bijzonder rustige loop bij lange uitsteeklengtes, bij voorkeur VHM-verlengstukken gebruiken.

**Opmerking:**

Vollegroef-toepassingsrichtwaarden voor  $a_{pmax} \leq 0,5 \times D$ .

**Technische beschrijving**

Tolerantie nominale Ø	f8
Totale lengte L	15 mm
Snijlengte L <sub>2</sub>	9 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub>	9 mm
Ø D <sub>2</sub>	11,5 mm
DUO-LOCK interface	DL12
Snijkant-Ø D	12 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm

Hoekfasehoek	90 graden
Sleutelwijdte SW	9,5 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,065 mm
Aanbevolen aanhaalmoment	30 Nm
Aantal snijkanten Z	3
Coating	AlTiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Spiraalhoek	36 graden
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,05 \times D$ bij kopieerfrezen
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $0,5 \times D$
Verspaningsstrategie	HPC
Inwendige koeling	nee
Geschikte opname	met schroefdraad
Producttype	Snij-inzetdeel voor het frezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	700 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	700 m/min	N
Aluminium $> 10\% \text{ Si}$	beperkt geschikt	235 m/min	N
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt		
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt		
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt		

Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt
GG(G)	beperkt geschikt
Uni	geschikt
Olie	geschikt
nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt