

**DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AlTiN, Ø f9 D1: 8mm****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 220317 8      |
| GTIN          | 4034221140074 |
| Artikelklasse | 26Y           |

**Omschrijving****Uitvoering:**

**DUO-LOCK HAIMER MILL:** Toepasbaar als universeel gereedschap. Unieke kopse geometrie voor aanloopfrezes en helicoïdaal frezen. Eerste keuze bij toepassingen met korte uitsteeklengtes. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Eerste keuze bij toepassingen met lange uitsteeklengtes en onevenwichtige spanomstandigheden. Voor een bijzonder rustige loop bij lange uitsteeklengtes, bij voorkeur VHM-verlengstukken gebruiken.

**Technische beschrijving**

|   |           |
|---|-----------|
| Sleutelwijdte SW  | 8 mm      |
| Aanbevolen aanhaalmoment  | 20 Nm     |
| DUO-LOCK interface  | DL10      |
| Ø D <sub>2</sub>  | 9,6 mm    |
| Hoekfasehoek  | 45 graden |
| Hoekfasebreedte bij 45°   | 0,16 mm   |
| Snijlengte L <sub>2</sub>   | 12 mm     |
| Tolerantie nominale Ø   | f8        |
| Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezes in staal < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,024 mm  |
| Afkoppellengte L <sub>1</sub>   | 12 mm     |

|   |                                       |
|---|---------------------------------------|
| Snijkant-Ø D  | 8 mm                                  |
| Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,048 mm                              |
| Totale lengte L   | 20 mm                                 |
| Aantal snijkanten Z                                       | 4                                     |
| Coating   | AlTiN                                 |
| Snijmateriaal   | VHM                                   |
| Norm  | Fabrieksnorm                          |
| Type  | N                                     |
| Verdeling van de snijkanten                               | ongelijk                              |
| Spiraelhoek   | 32 graden                             |
| Spiraelhoekeigenschap                                     | ongelijk                              |
| Aanzetrichting  | horizontaal, schuin en verticaal      |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie                | Volle groef snijdiepte $0,5 \times D$ |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie                | $0,05 \times D$ bij kopieerfrezen     |
| Verspaningsstrategie                                      | HPC                                   |
| Inwendige koeling   | nee                                   |
| Geschikte opname  | met schroefdraad                      |
| Producttype   | Snij-inzetdeel voor het frezen        |

## Gebruikersgegevens

|                               | Geschiktheid     | $V_c$     | ISO-code |
|-------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu kunststoffen              | beperkt geschikt | 700 m/min | N        |
| Aluminium (kortspanend)       | beperkt geschikt | 700 m/min | N        |
| Aluminium $> 10\% \text{ Si}$ | beperkt geschikt | 235 m/min | N        |
| Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$  | beperkt geschikt | 220 m/min | P        |
| Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$  | geschikt         | 180 m/min | P        |
| Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$  | geschikt         | 160 m/min | P        |
| Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | geschikt         | 120 m/min | P        |

|                             |                  |           |   |
|-----------------------------|------------------|-----------|---|
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup> | beperkt geschikt | 80 m/min  | M |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup> | beperkt geschikt | 60 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>  | beperkt geschikt | 30 m/min  | S |
| GG(G)                       | beperkt geschikt | 130 m/min | K |
| Uni                         | geschikt         |           |   |
| Olie                        | geschikt         |           |   |
| nat maximaal                | geschikt         |           |   |
| nat minimaal                | geschikt         |           |   |
| droog                       | beperkt geschikt |           |   |
| Lucht                       | geschikt         |           |   |