


DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AlTiN, Ø f9 D1: 16mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	220316 16
GTIN	4034221103277
Artikelklasse	26Y

Omschrijving
Uitvoering:

DUO-LOCK HAIMER MILL: Toepasbaar als universeel gereedschap. Unieke kopse geometrie voor aanloopfrezen en helicoïdaal frezen. Eerste keuze bij toepassingen met korte uitsteeklengtes. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Eerste keuze bij toepassingen met lange uitsteeklengtes en onevenwichtige spanomstandigheden. Voor een bijzonder rustige loop bij lange uitsteeklengtes, bij voorkeur VHM-verlengstukken gebruiken.

Opmerking:

Vollegroef-toepassingsrichtwaarden voor $a_{pmax} \leq 0,5 \times D$.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Snijkant-Ø D	16 mm
Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Tolerantie nominale Ø	f8
Afkoppellengte L_1	12 mm
Ø D_2	15,5 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Snijlengte L_2	12 mm

DUO-LOCK interface	DL16
Totale lengte L	20 mm
Aanbevolen aanhaalmoment	60 Nm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,32 mm
Sleutelwijdte SW	13 mm
Aantal snijkanten Z	4
Coating	AlTiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Spiraelhoek	32 graden
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte ae bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreen
Ingrijpingsbreedte ae bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 0,5×D
Verspaningsstrategie	HPC
Inwendige koeling	nee
Geschikte opname	met schroefdraad
Producttype	Snij-inzetdeel voor het frezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	700 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	700 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	235 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	220 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P

Staal < 900 N/mm ²	geschikt	160 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	beperkt geschikt	30 m/min	S
GG(G)	beperkt geschikt	130 m/min	K
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		