



## DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AlTiN, Ø f9 D1: 20mm



### Bestelgegevens

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 220316 20     |
| GTIN          | 4034221103369 |
| Artikelklasse | 26Y           |

### Omschrijving

#### Uitvoering:

**DUO-LOCK HAIMER MILL:** Toepasbaar als universeel gereedschap. Unieke kopse geometrie voor aanloopfrezen en helicoïdaal frezen. Eerste keuze bij toepassingen met korte uitsteeklengtes. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Eerste keuze bij toepassingen met lange uitsteeklengtes en onevenwichtige spanomstandigheden. Voor een bijzonder rustige loop bij lange uitsteeklengtes, bij voorkeur VHM-verlengstukken gebruiken.

#### Opmerking:

Vollegroef-toepassingsrichtwaarden voor  $a_{pmax} \leq 0,5 \times D$ .

### Technische beschrijving

|   |           |
|---|-----------|
| Snijkant-Ø D  | 20 mm     |
| DUO-LOCK interface  | DL20      |
| Tolerantie nominale Ø   | f8        |
| Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm   |
| Hoekfasehoek  | 45 graden |
| Aanbevolen aanhaalmoment  | 80 Nm     |
| Ø $D_2$   | 19,3 mm   |
| Afkoppellengte $L_1$  | 15 mm     |

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Totale lengte L   | 25 mm                            |
| Sleutelwijdte SW  | 16 mm                            |
| Snijlengte L <sub>2</sub>   | 15 mm                            |
| Hoekfasebreedte bij 45°   | 0,4 mm                           |
| Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in staal < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,09 mm                          |
| Aantal snijkanten Z   | 4                                |
| Coating   | AlTiN                            |
| Snijmateriaal   | VHM                              |
| Norm  | Fabrieksnorm                     |
| Type  | N                                |
| Verdeling van de snijkanten   | ongelijk                         |
| Spiraelhoek   | 32 graden                        |
| Spiraelhoekeigenschap   | ongelijk                         |
| Aanzetrichting  | horizontaal, schuin en verticaal |
| Ingrijpingsbreedte ae bij freesoperatie                             | 0,05×D bij kopieerfreen          |
| Ingrijpingsbreedte ae bij freesoperatie                             | Volle groef snijdiepte 0,5×D     |
| Verspaningsstrategie  | HPC                              |
| Inwendige koeling   | nee                              |
| Geschikte opname  | met schroefdraad                 |
| Producttype   | Snij-inzetdeel voor het frezen   |

## Gebruikersgegevens

|                               | Geschiktheid     | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu kunststoffen              | beperkt geschikt | 700 m/min      | N        |
| Aluminium<br>(kortspanend)    | beperkt geschikt | 700 m/min      | N        |
| Aluminium > 10% Si            | beperkt geschikt | 235 m/min      | N        |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 220 m/min      | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 180 m/min      | P        |

|                                |                  |           |   |
|--------------------------------|------------------|-----------|---|
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 160 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 120 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | beperkt geschikt | 80 m/min  | M |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | beperkt geschikt | 60 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | beperkt geschikt | 30 m/min  | S |
| GG(G)                          | beperkt geschikt | 130 m/min | K |
| Uni                            | geschikt         |           |   |
| Olie                           | geschikt         |           |   |
| nat maximaal                   | geschikt         |           |   |
| nat minimaal                   | geschikt         |           |   |
| droog                          | geschikt         |           |   |
| Lucht                          | geschikt         |           |   |