


DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AlTiN, Ø f9 D1: 20mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	220317 20
GTIN	4034221160973
Artikelklasse	26Y

Omschrijving
Uitvoering:

DUO-LOCK HAIMER MILL: Toepasbaar als universeel gereedschap. Unieke kopse geometrie voor aanloopfrezen en helicoïdaal frezen. Eerste keuze bij toepassingen met korte uitsteeklengtes. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Eerste keuze bij toepassingen met lange uitsteeklengtes en onevenwichtige spanomstandigheden. Voor een bijzonder rustige loop bij lange uitsteeklengtes, bij voorkeur VHM-verlengstukken gebruiken.

Technische beschrijving

Snijkant-Ø D	20 mm
Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Sleutelwijdte SW	16 mm
Afkoppellengte L_1	30 mm
Tolerantie nominale Ø	f8
Snijlengte L_2	30 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Hoekfasebreedte bij 45°	0,4 mm
DUO-LOCK interface	DL20
Aanbevolen aanhaalmoment	80 Nm

Totale lengte L	40 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
$\varnothing D_2$	19,3 mm
Aantal snijkanten Z	4
Coating	AlTiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Spiraelhoek	32 graden
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $0,5 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,05 \times D$ bij kopieerfrezen
Verspaningsstrategie	HPC
Inwendige koeling	nee
Geschikte opname	met schroefdraad
Producttype	Snij-inzetdeel voor het frezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	700 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	700 m/min	N
Aluminium $> 10\% \text{ Si}$	beperkt geschikt	235 m/min	N
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	220 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	180 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	160 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	120 m/min	P

RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	beperkt geschikt	30 m/min	S
GG(G)	beperkt geschikt	130 m/min	K
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		