

**DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AlTiN, Ø f9 D1: 12mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	220316 12
GTIN	4034221103154
Artikelklasse	26Y

Omschrijving**Uitvoering:**

DUO-LOCK HAIMER MILL: Toepasbaar als universeel gereedschap. Unieke kopse geometrie voor aanloopfrezen en helicoïdaal frezen. Eerste keuze bij toepassingen met korte uitsteeklengtes. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Eerste keuze bij toepassingen met lange uitsteeklengtes en onevenwichtige spanomstandigheden. Voor een bijzonder rustige loop bij lange uitsteeklengtes, bij voorkeur VHM-verlengstukken gebruiken.

Opmerking:

Vollegroef-toepassingsrichtwaarden voor $a_{pmax} \leq 0,5 \times D$.

Technische beschrijving

Afkoppellengte L_1	9 mm
Tolerantie nominale \varnothing	f8
Snijlengte L_2	9 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Sleutelwijdte SW	9,5 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Totale lengte L	15 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,24 mm

Ø D ₂	11,5 mm
Snijkant-Ø D	12 mm
Aanbevolen aanhaalmoment	30 Nm
Voeding f _z voor kanten in staal < 900 N/mm ²	0,065 mm
DUO-LOCK interface	DL12
Aantal snijkanten Z	4
Coating	AlTiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Spiraelhoek	32 graden
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte ae bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreen
Ingrijpingsbreedte ae bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 0,5×D
Verspaningsstrategie	HPC
Inwendige koeling	nee
Geschikte opname	met schroefdraad
Producttype	Snij-inzetdeel voor het frezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	700 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	700 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	235 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	220 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P

Staal < 900 N/mm ²	geschikt	160 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	beperkt geschikt	30 m/min	S
GG(G)	beperkt geschikt	130 m/min	K
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		