

**DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AlTiN, Ø f9 D1: 10mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	220322 10
GTIN	4034221125651
Artikelklasse	26Y

Omschrijving**Uitvoering:**

DUO-LOCK HAIMER MILL: Toepasbaar als universeel gereedschap. Unieke kopse geometrie voor aanloopfrezen en helicoïdaal frezen. Eerste keuze bij toepassingen met korte uitsteeklengtes. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Eerste keuze bij toepassingen met lange uitsteeklengtes en onevenwichtige spanomstandigheden. Voor een bijzonder rustige loop bij lange uitsteeklengtes, bij voorkeur VHM-verlengstukken gebruiken.

Technische beschrijving

Snijkant-Ø D	10 mm
Totale lengte L	12,5 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Tolerantie nominale Ø	f8
Hoekfasehoek	45 graden
Voeding f_z voor kanten in staal < 900 N/mm ²	0,06 mm
Afkoppellengte L_1	7,5 mm
Ø D_2	9,6 mm
Snijlengte L_2	7,5 mm
DUO-LOCK interface	DL10

Aanbevolen aanhaalmoment	20 Nm
Sleutelwijdte SW	8 mm
Aantal snijkanten Z	6
Coating	AlTiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Spiraelhoek	35 graden
Aanzetrichting	horizontaal
Ingrijpingsbreedte ae bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfrezes
Verspaningsstrategie	HPC
Inwendige koeling	nee
Geschikte opname	met schroefdraad
Producttype	Snij-inzetdeel voor het frezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	700 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	700 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	235 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	280 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	200 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	160 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	120 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	90 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	beperkt geschikt	35 m/min	S

GG(G)	beperkt geschikt	200 m/min	K
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		