

**DUO-LOCK HAIMER MILL 90° HPC, Ø f9 D1: 10mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	220353 10
GTIN	4034221132338
Artikelklasse	26Y

**Omschrijving****Uitvoering:**

**DUO-LOCK HAIMER MILL:** Toepasbaar als universeel gereedschap. Unieke kopse geometrie voor aanloopfrezen en helicoïdaal frezen. Eerste keuze bij toepassingen met korte uitsteeklengtes. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Eerste keuze bij toepassingen met lange uitsteeklengtes en onevenwichtige spanomstandigheden. Voor een bijzonder rustige loop bij lange uitsteeklengtes, bij voorkeur VHM-verlengstukken gebruiken.

**Technische beschrijving**

Aantal snijkanten Z	2
Tolerantie nominale Ø	f8
Ingrijpingsbreedte ae bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfrezen
Sleutelwijdte SW	8 Nm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
DUO-LOCK interface	DL10
Ø D <sub>2</sub>	9,6 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Aanbevolen aanhaalmoment	20 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub>	10 mm

Fasenfrezen	45 graden
Totale lengte L	12,5 mm
Snijkant-Ø D	10 mm
Spiraelhoek	20 graden
Coating	AlTiN
Snijmateriaal	VHM
Verzinkboorpunthoek	90
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Schacht	met schroefdraad
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Producttype	Inschroeffrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	700 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	700 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	235 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	220 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	160 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	160 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	35 m/min	S
GG(G)	beperkt geschikt	130 m/min	K
Uni	geschikt		

Olie	geschikt
nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt
droog	geschikt
Lucht	geschikt