

**DUO-LOCK HAIMER MILL 90° HPC, Ø f9 D1: 16mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	220353 16
GTIN	4034221132550
Artikelklasse	26Y

**Omschrijving****Uitvoering:**

**DUO-LOCK HAIMER MILL:** Toepasbaar als universeel gereedschap. Unieke kopse geometrie voor aanloopfrezen en helicoïdaal frezen. Eerste keuze bij toepassingen met korte uitsteeklengtes. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Eerste keuze bij toepassingen met lange uitsteeklengtes en onevenwichtige spanomstandigheden. Voor een bijzonder rustige loop bij lange uitsteeklengtes, bij voorkeur VHM-verlengstukken gebruiken.

**Technische beschrijving**

Aantal snijkanten Z	2
Ingrijpingsbreedte ae bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfrezen
Tolerantie nominale Ø	f8
Aanbevolen aanhaalmoment	60 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Afkoppellengte $L_1$	16 mm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Ø $D_2$	15,5 mm
Sleutelwijdte SW	13 Nm
DUO-LOCK interface	DL16

Fasenfrezen	45 graden
Totale lengte L	20 mm
Snijkant-Ø D	16 mm
Spiraalhoek	20 graden
Coating	AlTiN
Snijmateriaal	VHM
Verzinkboorpunthoek	90
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Schacht	met schroefdraad
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Producttype	Inschroeffrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	700 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	700 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	235 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	220 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	160 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	160 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	35 m/min	S
GG(G)	beperkt geschikt	130 m/min	K
Uni	geschikt		

Olie	geschikt
nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt
droog	geschikt
Lucht	geschikt