

Garant
VHM-frees DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 12mm


Bestelgegevens

Bestelnummer	202280 12
GTIN	4045197116451
Artikelklasse	11X

Omschrijving

Uitvoering:

met **excentrische achterslijping**. Bouwlengtes overeenkomstig **DIN 6527 lang**.

Tolerantie: nominale Ø **D_c = e8**.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor kanten in staal < 900 N/mm ²	0,08 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm ²	0,06 mm
Aantal tanden Z	3
Snijkant-Ø D _c	12 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	38 mm
Vrijloop-Ø D ₁	11,8 mm
Schacht-Ø D _s	12 mm
Totale lengte L	83 mm
Snijlengte L _c	26 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Correctiefactor voor v _c	1,5
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Tolerantie nominale Ø	e8

Spiraalhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	280 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	200 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	105 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	70 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	60 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	35 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	60 m/min	M
GG(G)	geschikt	90 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		

droog
Dienstverlening

beperkt geschikt

Schachtlijpen Type HB

129100 HB