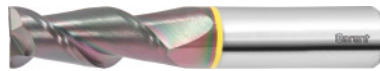


**Garant****VHM-frees DIN 6535 HA, DLC, Ø DC: 6mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	201270 6
GTIN	4045197586070
Artikelklasse	11X

**Omschrijving****Uitvoering:**

Stabiele snijkanten. Afmetingen volgens DIN 6527.

Met **DLC-coating sp<sup>2</sup>** van de nieuwste generatie.

**Technische beschrijving**

Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in aluminium kortspanend	0,03 mm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,025 mm
Snijkant-Ø $D_c$	6 mm
Aantal tanden Z	2
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	20 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	5,9 mm
Schacht-Ø $D_s$	6 mm
Totale lengte L	57 mm
Snijlengte $L_c$	13 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Tolerantie nominale Ø	e8
Spiraalhoek	45 graden

Hoekfasehoek	45 graden
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	W
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,5 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	geschikt	480 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	440 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	400 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	200 m/min	N
PE-HD	geschikt	160 m/min	N
PA 66	geschikt	200 m/min	N
PEEK	geschikt	150 m/min	N
PF 31	geschikt	130 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	180 m/min	N
POM GF25	geschikt	160 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	150 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	130 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	300 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N

CuZn	geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		
<b>Dienstverlening</b>			
Schachtslijpen Type HB		129100 HB	