

Garant
VHM-frees MTC, SiTiN, Ø f8 DC: 2,5mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	202392 2,5
GTIN	4045197538727
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Speciale spaanruimtegeometrie en versterkte kern.

MTC-ruwfrees tot 1,5×D in massief materiaal mogelijk.

Met **excentrische achterslijping.**

Bouwlengtes overeenkomstig **DIN 6527 lang.**

Toepassing:

Speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing met de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Vrijloop-Ø D_1	2,4 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	12,5 mm
Snijkant-Ø D_c	2,5 mm
Aantal tanden Z	3
Hoekfasebreedte bij 45°	0,05 mm
Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,024 mm
Schacht-Ø D_s	6 mm
Totale lengte L	57 mm
Snijlengte L_c	6,5 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal

Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale \varnothing	f8
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Spiraelhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	SiTiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	MTC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	250 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	200 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	190 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	170 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	90 m/min	H
Staal < 60 HRC	geschikt	60 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	130 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	100 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	beperkt geschikt	50 m/min	S
GG(G)	geschikt	160 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		