

Garant**Spiebaanfrees HSS-Co8, ongecoat, Ø e8 DC: 19,7mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 191000 19,7 |
| GTIN | 4045197099204 |
| Artikelklasse | 11W |

Omschrijving**Uitvoering:**

Centrumsnijdend.

Toepassing:Voor het frezen van **spiebanen** of voor uitsparingen vanuit het midden van het werkstuk.**Technische beschrijving**

| | |
|--|----------------------------------|
| Voeding f_z voor spiebaanfreesen in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,057 mm |
| Aantal effectieve snijkanten Z (omtrekzijde) | 2 |
| Snijkant-Ø D_c | 19,7 mm |
| Schacht-Ø D_s | 20 mm |
| Snijlengte L_c | 22 mm |
| Totale lengte L | 88 mm |
| Coating | ongecoat |
| Snijmateriaal | HSS Co 8 |
| Norm | DIN 327 D |
| Type | N |
| Tolerantie nominale Ø | e8 |
| Spiraelhoek | 30 graden |
| Aanzetrichting | horizontaal, schuin en verticaal |

| | |
|-------------------|-------------------|
| Schacht | DIN 1835 B met h6 |
| Inwendige koeling | nee |
| Schachttolerantie | h6 |
| Hoekfasehoek | 90 graden |
| Gekleurde ring | zonder |
| Producttype | Spiebaanfrees |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Aluminium (kortspanend) | beperkt geschikt | 83 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | beperkt geschikt | 37 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 28 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 23 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 23 m/min | P |
| GG(G) | beperkt geschikt | 23 m/min | K |
| CuZn | beperkt geschikt | 55 m/min | N |
| Uni | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |