

**Garant**
**Spiebaanfrees HSS-Co8, ongecoat, Ø e8 DC: 4,5mm**

**Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 191000 4,5    |
| GTIN          | 4045197098856 |
| Artikelklasse | 11W           |

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Centrumsnijdend.

**Toepassing:**

 Voor het frezen van **spiebanen** of voor uitsparingen vanuit het midden van het werkstuk.

**Technische beschrijving**

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Voeding $f_z$ voor spiebaanfreesen in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,009 mm                         |
| Aantal effectieve snijkanten Z (omtrekzijde)                       | 2                                |
| Snijkant-Ø $D_c$   | 4,5 mm                           |
| Schacht-Ø $D_s$  | 6 mm                             |
| Snijlengte $L_c$   | 7 mm                             |
| Totale lengte L  | 51 mm                            |
| Coating  | ongecoat                         |
| Snijmateriaal  | HSS Co 8                         |
| Norm   | DIN 327 D                        |
| Type   | N                                |
| Tolerantie nominale Ø  | e8                               |
| Spiraelhoek  | 30 graden                        |
| Aanzetrichting   | horizontaal, schuin en verticaal |
| Schacht  | DIN 1835 B met h6                |

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Inwendige koeling | nee           |
| Schachttolerantie | h6            |
| Hoekfasehoek      | 90 graden     |
| Gekleurde ring    | zonder        |
| Producttype       | Spiebaanfrees |

### Gebruikersgegevens

|                               | Geschiktheid     | $V_c$    | ISO-code |
|-------------------------------|------------------|----------|----------|
| Aluminium (kortspanend)       | beperkt geschikt | 83 m/min | N        |
| Aluminium > 10% Si            | beperkt geschikt | 37 m/min | N        |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 28 m/min | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 23 m/min | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup> | beperkt geschikt | 23 m/min | P        |
| GG(G)                         | beperkt geschikt | 23 m/min | K        |
| CuZn                          | beperkt geschikt | 55 m/min | N        |
| Uni                           | geschikt         |          |          |
| nat maximaal                  | geschikt         |          |          |