

**Garant**
**VHM-frees, TiAlN, Ø DC: 0,7mm**


## Bestelgegevens

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 201630 0,7    |
| GTIN          | 4045197264060 |
| Artikelklasse | 11X           |

## Omschrijving

### Uitvoering:

met excentrische achterslijping voor stabiele snijkanten.

Gr. 0,25 tot 2,5 – dubbel achtergeslepen vrijloophoek. Tolerantie: nominale Ø  $D_c = e8$ .

### Toepassing:

de ondermaten zijn speciaal bedoeld voor het spiebaanfrezen.

## Technische beschrijving

|                                                                    |                                  |
|--------------------------------------------------------------------|----------------------------------|
| Snijkant-Ø $D_c$                                                   | 0,7 mm                           |
| Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,003 mm                         |
| Schachtvorm                                                        | HA                               |
| Voeding $f_z$ voor kanten in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>         | 0,003 mm                         |
| Aantal tanden Z                                                    | 2                                |
| Schacht-Ø $D_s$                                                    | 3 mm                             |
| Totale lengte L                                                    | 38 mm                            |
| Snijlengte $L_c$                                                   | 2 mm                             |
| Aanzetrichting                                                     | horizontaal, schuin en verticaal |
| Correctiefactor voor $v_c$                                         | 1,25                             |
| Schacht                                                            | DIN 6535 HA met h6               |
| Tolerantie nominale Ø                                              | e8                               |
| Spiraelhoek                                                        | 30 graden                        |

|                                            |                                     |
|--------------------------------------------|-------------------------------------|
| Hoekfasehoek                               | 90 graden                           |
| Coating                                    | TiAlN                               |
| Snijmateriaal                              | VHM                                 |
| Norm                                       | DIN 6527                            |
| Type                                       | N                                   |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte $1 \times D$ |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie | $0,5 \times D$ bij kanten           |
| Inwendige koeling                          | nee                                 |
| Gekleurde ring                             | zonder                              |
| Producttype                                | Hoekfreesen                         |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | $V_c$     | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Aluminium (kortspanend)        | beperkt geschikt | 280 m/min | N        |
| Aluminium > 10% Si             | beperkt geschikt | 200 m/min | N        |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 120 m/min | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 105 m/min | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 100 m/min | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 70 m/min  | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 60 m/min  | P        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 80 m/min  | M        |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 60 m/min  | M        |
| GG(G)                          | geschikt         | 90 m/min  | K        |
| Uni                            | geschikt         |           |          |
| nat maximaal                   | geschikt         |           |          |
| nat minimaal                   | beperkt geschikt |           |          |
| droog                          | beperkt geschikt |           |          |

