

**VHM-frees DIN 6535 HB, ongecoat, Ø DC: 10mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	201280 10
GTIN	4045197112507
Artikelklasse	12X

**Omschrijving****Uitvoering:**

Stabiele snijkanten.

Afmetingen volgens DIN 6527.

**Technische beschrijving**

Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in aluminium kortspanend	0,05 mm
Snijkant-Ø $D_c$	10 mm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,04 mm
Aantal tanden Z	2
Schacht-Ø $D_s$	10 mm
Totale lengte L	72 mm
Snijlengte $L_c$	22 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale Ø	h10
Spiraelhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	ongecoat

Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	W
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,5 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	geschikt	180 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	140 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	105 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	180 m/min	N
PE-HD	geschikt	130 m/min	N
PA 66	geschikt	150 m/min	N
PEEK	geschikt	130 m/min	N
PF 31	geschikt	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	180 m/min	N
Cu	geschikt	140 m/min	N
CuZn	geschikt	180 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		

