

Garant**Spiraalboor met trappunt HSS-E RVS, ongecoat, Ø DC h8: 10,5mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	114008 10,5
GTIN	4062406877217
Artikelklasse	11Q

Omschrijving**Uitvoering:**

Afschuiningen zijn genitreerd. Bijzonder robuust en stabiel door **versterkte kerndiameter**. Profielgeslepen, met een hoge rondloopnauwkeurigheid. Precies geslepen punt. Schacht met **3 extra spanvlakken** voor de toepassing in 3-bekken opname.

- **Ideaal voor het maken van exacte boringen in plaatstaal, buizen en profielen.**
- **Veilig aanboren zonder centreren - ook op gewelfde oppervlakken - door innovatieve speciaal geslepen punt.**
- **Schuin boren na het binnendringen van het eerste niveau van de boorpunt in het materiaal probleemloos mogelijk.**
- **Boren met aanzienlijk geringere krachtsinspanning dan met traditionele DIN338-HSS-boren – tot een diameter van 13 mm direct in de accu-boorschroefmachine.**
- **Stabiele en betrouwbare vormsluiting in 3-bekkenhouder.**
- **Universeel gebruik in een breed scala aan materialen inclusief kunststof, hout en acryl zonder uitscheuren of splinters.**
- **Geen ratelen of inhaken van de boor – ook bij dunwandig materiaal.**
- **Braamvrije boringsuitgang.**
- **Ideaal voor het boren van bouten en klinknagels.**

Met speciale snijkantgeometrie ook voor gebruik in roestvast staal.

Advies:**Maximale boordiepte:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Technische beschrijving

Norm	DIN 338
Totale lengte L	133 mm

Spaangroeflengte L_c	87 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	10,5 mm
Nominale $\varnothing D_c$	10,5 mm
aanbevolen maximale boordiepte L_2	71,3 mm
Tolerantie nominale \varnothing	h8
Voeding f in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/omw,
Aantal snijkanten Z	2
Tophoek	118 graden
Schacht	Drie-spanvlakkenschacht
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	HSS E
Type	RVS
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt		
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt		
Aluminium $> 10\% \text{ Si}$	beperkt geschikt		
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt		
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt		
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt		
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt		
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt		
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt		
GG(G)	geschikt	30 m/min	K

CuZn	geschikt
Olie	geschikt
nat maximaal	geschikt