

Garant**Spiraalboor met trappunt HSS-E RVS, ongecoat, Ø DC h8: 1,5mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	114008 1,5
GTIN	4062406866747
Artikelklasse	11Q

Omschrijving**Uitvoering:**

Afschuiningen zijn genitreerd. Bijzonder robuust en stabiel door **versterkte kerndiameter**. Profielgeslepen, met een hoge rondloopnauwkeurigheid. Precies geslepen punt. Schacht **met 3 extra spanvlakken** voor de toepassing in 3-bekken opname.

- **Ideaal voor het maken van exacte boringen in plaatstaal, buizen en profielen.**
- **Veilig aanboren zonder centreren - ook op gewelfde oppervlakken - door innovatieve speciaal geslepen punt.**
- **Schuin boren na het binnendringen van het eerste niveau van de boorpunt in het materiaal probleemloos mogelijk.**
- **Boren met aanzienlijk geringere krachtsinspanning dan met traditionele DIN338-HSS-boren – tot een diameter van 13 mm direct in de accu-boorschroefmachine.**
- **Stabiele en betrouwbare vormsluiting in 3-bekkenhouder.**
- **Universeel gebruik in een breed scala aan materialen inclusief kunststof, hout en acryl zonder uitscheuren of splinters.**
- **Geen ratelen of inhaken van de boor – ook bij dunwandig materiaal.**
- **Braamvrije boringsuitgang.**
- **Ideaal voor het boren van bouten en klinknagels.**

Met speciale snijkantgeometrie ook voor gebruik in roestvast staal.

Advies:**Maximale boordiepte:**

$$L_2 = L_C - 1,5 \times D_C$$

Opmerking:

Boor met cilindrische schacht, **zonder spanvlak**.

Technische beschrijving

Schacht-Ø D _s	1,5 mm
--------------------------	--------

Spaangroeflengte L_c	18 mm
Aantal snijkanten Z	2
Nominale $\varnothing D_c$	1,5 mm
Tophoek	118 graden
Totale lengte L	40 mm
Norm	DIN 338
aanbevolen maximale boordiepte L_2	15,8 mm
Tolerantie nominale \varnothing	h8
Voeding f in staal < 750 N/mm ²	0,02 mm/omw,
Schacht	Cilinderschacht
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	HSS E
Type	RVS
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt		
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt		
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt		
Staal < 500 N/mm ²	beperkt geschikt		
Staal < 750 N/mm ²	beperkt geschikt		
Staal < 900 N/mm ²	beperkt geschikt		
Staal < 1100 N/mm ²	beperkt geschikt		
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt		
RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt		

GG(G)	geschikt	30 m/min	K
CuZn	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		