

Garant**Spiraalboor met trappunt HSS-E RVS, ongecoat, Ø DC h8: 2,5mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	114008 2,5
GTIN	4062406866761
Artikelklasse	11Q

Omschrijving**Uitvoering:**

Afschuiningen zijn genitreerd. Bijzonder robuust en stabiel door **versterkte kerndiameter**. Profielgeslepen, met een hoge rondloopnauwkeurigheid. Precies geslepen punt. Schacht **met 3 extra spanvlakken** voor de toepassing in 3-bekken opname.

- **Ideaal voor het maken van exacte boringen in plaatstaal, buizen en profielen.**
- **Veilig aanboren zonder centreren - ook op gewelfde oppervlakken - door innovatieve speciaal geslepen punt.**
- **Schuin boren na het binnendringen van het eerste niveau van de boorpunt in het materiaal probleemloos mogelijk.**
- **Boren met aanzienlijk geringere krachtsinspanning dan met traditionele DIN338-HSS-boren – tot een diameter van 13 mm direct in de accu-boorschroefmachine.**
- **Stabiele en betrouwbare vormsluiting in 3-bekkenhouder.**
- **Universeel gebruik in een breed scala aan materialen inclusief kunststof, hout en acryl zonder uitscheuren of splinters.**
- **Geen ratelen of inhaken van de boor – ook bij dunwandig materiaal.**
- **Braamvrije boringsuitgang.**
- **Ideaal voor het boren van bouten en klinknagels.**

Met speciale snijkantgeometrie ook voor gebruik in roestvast staal.

Advies:**Maximale boordiepte:**

$$L_2 = L_C - 1,5 \times D_C$$

Opmerking:

Boor met cilindrische schacht, **zonder spanvlak**.

Technische beschrijving

Schacht-Ø D _s	2,5 mm
--------------------------	--------

Tophoek	118 graden
Aantal snijkanten Z	2
aanbevolen maximale boordiepte L_2	26,3 mm
Norm	DIN 338
Tolerantie nominale \varnothing	h8
Spaangroeflengte L_c	30 mm
Voeding f in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm/omw,
Nominale $\varnothing D_c$	2,5 mm
Totale lengte L	57 mm
Schacht	Cilinderschacht
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	HSS E
Type	RVS
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt		
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt		
Aluminium $> 10\% \text{ Si}$	beperkt geschikt		
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt		
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt		
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt		
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt		
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt		
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt		

GG(G)	geschikt	30 m/min	K
CuZn	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		