

**Garant****Spiraalboor met trappunt HSS-E RVS, ongecoat, Ø DC h8: 12mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	114008 12
GTIN	4062406877248
Artikelklasse	11Q

**Omschrijving****Uitvoering:**

Afschuiningen zijn genitreerd. Bijzonder robuust en stabiel door **versterkte kerndiameter**. Profielgeslepen, met een hoge rondloopnauwkeurigheid. Precies geslepen punt. Schacht **met 3 extra spanvlakken** voor de toepassing in 3-bekken opname.

- **Ideaal voor het maken van exacte boringen in plaatstaal, buizen en profielen.**
- **Veilig aanboren zonder centreren - ook op gewelfde oppervlakken - door innovatieve speciaal geslepen punt.**
- **Schuin boren na het binnendringen van het eerste niveau van de boorpunt in het materiaal probleemloos mogelijk.**
- **Boren met aanzienlijk geringere krachtsinspanning dan met traditionele DIN338-HSS-boren – tot een diameter van 13 mm direct in de accu-boorschroefmachine.**
- **Stabiele en betrouwbare vormsluiting in 3-bekkenhouder.**
- **Universeel gebruik in een breed scala aan materialen inclusief kunststof, hout en acryl zonder uitscheuren of splinters.**
- **Geen ratelen of inhaken van de boor – ook bij dunwandig materiaal.**
- **Braamvrije boringsuitgang.**
- **Ideaal voor het boren van bouten en klinknagels.**

Met speciale snijkantgeometrie ook voor gebruik in roestvast staal.

**Advies:****Maximale boordiepte:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Technische beschrijving**

Norm	DIN 338
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	12 mm

Tolerantie nominale $\varnothing$	h8
Tophoek	118 graden
aanbevolen maximale boordiepte $L_2$	83 mm
Aantal snijkanten Z	2
Voeding f in staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/omw,
Nominale $\varnothing D_c$	12 mm
Totale lengte L	151 mm
Spaangroeflengte $L_c$	101 mm
Schacht	Drie-spanvlakkenschacht
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	HSS E
Type	RVS
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt		
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt		
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt		
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt		
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt		
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt		
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt		
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt		
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt		
GG(G)	geschikt	30 m/min	K

CuZn	geschikt
Olie	geschikt
nat maximaal	geschikt