

**Garant****Spiraalboor met trappunt HSS N, ongecoat, Ø DC h8: 4mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	114004 4
GTIN	4062406877354
Artikelklasse	11Q

**Omschrijving****Uitvoering:**

Afschuiningen zijn genitreerd. Bijzonder robuust en stabiel door **versterkte kerndiameter**. Profielgeslepen, met een hoge rondloopnauwkeurigheid. Precies geslepen punt. Schacht **met 3 extra spanvlakken** voor de toepassing in 3-bekken opname.

- **Ideaal voor het maken van exacte boringen in plaatstaal, buizen en profielen.**
- **Veilig aanboren zonder centreren - ook op gewelfde oppervlakken - door innovatieve speciaal geslepen punt.**
- **Schuin boren na het binnendringen van het eerste niveau van de boorpunt in het materiaal probleemloos mogelijk.**
- **Boren met aanzienlijk geringere krachtsinspanning dan met traditionele DIN338-HSS-boren – tot een diameter van 13 mm direct in de accu-boorschroefmachine.**
- **Stabiele en betrouwbare vormsluiting in 3-bekkenhouder.**
- **Universeel gebruik in een breed scala aan materialen inclusief kunststof, hout en acryl zonder uitscheuren of splinters.**
- **Geen ratelen of inhaken van de boor – ook bij dunwandig materiaal.**
- **Braamvrije boringsuitgang.**
- **Ideaal voor het boren van bouten en klinknagels.**

**Advies:****Maximale boordiepte:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Technische beschrijving**

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	4 mm
Tolerantie nominale Ø	h8
Norm	DIN 338

Voeding f in staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/omw,
Spaangroeflengte L <sub>c</sub>	43 mm
aanbevolen maximale boordiepte L <sub>2</sub>	37 mm
Totale lengte L	75 mm
Aantal snijkanten Z	2
Tophoek	118 graden
Nominale Ø D <sub>c</sub>	4 mm
Schacht	Drie-spanvlakkenschacht
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	HSS
Type	N
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	70 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	70 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	50 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	30 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	27 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	22 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	10 m/min	P
GG(G)	geschikt	25 m/min	K
CuZn	beperkt geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

