

Garant**Spiraalboor met trappunt HSS N, ongecoat, Ø DC h8: 4,1 mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	114004 4,1
GTIN	4062406877361
Artikelklasse	11Q

Omschrijving**Uitvoering:**

Afschuiningen zijn genitreerd. Bijzonder robuust en stabiel door **versterkte kerndiameter**. Profielgeslepen, met een hoge rondloopnauwkeurigheid. Precies geslepen punt. Schacht **met 3 extra spanvlakken** voor de toepassing in 3-bekken opname.

- **Ideaal voor het maken van exacte boringen in plaatstaal, buizen en profielen.**
- **Veilig aanboren zonder centreren - ook op gewelfde oppervlakken - door innovatieve speciaal geslepen punt.**
- **Schuin boren na het binnendringen van het eerste niveau van de boorpunt in het materiaal probleemloos mogelijk.**
- **Boren met aanzienlijk geringere krachtsinspanning dan met traditionele DIN338-HSS-boren – tot een diameter van 13 mm direct in de accu-boorschroefmachine.**
- **Stabiele en betrouwbare vormsluiting in 3-bekkenhouder.**
- **Universeel gebruik in een breed scala aan materialen inclusief kunststof, hout en acryl zonder uitscheuren of splinters.**
- **Geen ratelen of inhaken van de boor – ook bij dunwandig materiaal.**
- **Braamvrije boringsuitgang.**
- **Ideaal voor het boren van bouten en klinknagels.**

Advies:**Maximale boordiepte:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Technische beschrijving

Aantal snijkanten Z	2
Schacht-Ø D _s	4,1 mm
Nominale Ø D _c	4,1 mm

Spaangroeflengte L_c	43 mm
Totale lengte L	75 mm
aanbevolen maximale boordiepte L_2	36,9 mm
Norm	DIN 338
Tolerantie nominale \varnothing	h8
Voeding f in staal < 750 N/mm ²	0,08 mm/omw,
Tophoek	118 graden
Schacht	Drie-spanvlakkenschacht
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	HSS
Type	N
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	70 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	70 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	50 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	beperkt geschikt	30 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	beperkt geschikt	27 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	22 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	beperkt geschikt	10 m/min	P
GG(G)	geschikt	25 m/min	K
CuZn	beperkt geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

