

**Garant****Spiraalboor met trappunt HSS N, ongecoat, Ø DC h8: 5,1mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	114004 5,1
GTIN	4062406877415
Artikelklasse	11Q

**Omschrijving****Uitvoering:**

Afschuiningen zijn genitreerd. Bijzonder robuust en stabiel door **versterkte kerndiameter**. Profielgeslepen, met een hoge rondloopnauwkeurigheid. Precies geslepen punt. Schacht **met 3 extra spanvlakken** voor de toepassing in 3-bekken opname.

- **Ideaal voor het maken van exacte boringen in plaatstaal, buizen en profielen.**
- **Veilig aanboren zonder centreren - ook op gewelfde oppervlakken - door innovatieve speciaal geslepen punt.**
- **Schuin boren na het binnendringen van het eerste niveau van de boorpunt in het materiaal probleemloos mogelijk.**
- **Boren met aanzienlijk geringere krachtsinspanning dan met traditionele DIN338-HSS-boren – tot een diameter van 13 mm direct in de accu-boorschroefmachine.**
- **Stabiele en betrouwbare vormsluiting in 3-bekkenhouder.**
- **Universeel gebruik in een breed scala aan materialen inclusief kunststof, hout en acryl zonder uitscheuren of splinters.**
- **Geen ratelen of inhaken van de boor – ook bij dunwandig materiaal.**
- **Braamvrije boringsuitgang.**
- **Ideaal voor het boren van bouten en klinknagels.**

**Advies:****Maximale boordiepte:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Technische beschrijving**

Aantal snijkanten Z	2
Totale lengte L	86 mm
Norm	DIN 338

aanbevolen maximale boordiepte $L_2$	44,4 mm
Spaangroeflengte $L_c$	52 mm
Voeding $f$ in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/omw,
Schacht- $\varnothing D_s$	5,1 mm
Nominale $\varnothing D_c$	5,1 mm
Tolerantie nominale $\varnothing$	h8
Tophoek	118 graden
Schacht	Drie-spanvlakkenschacht
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	HSS
Type	N
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	70 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	70 m/min	N
Aluminium $> 10\% \text{ Si}$	beperkt geschikt	50 m/min	N
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	30 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	27 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	22 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	10 m/min	P
GG(G)	geschikt	25 m/min	K
CuZn	beperkt geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

