

Garant**Spiraalboor met trappunt HSS N, ongecoat, Ø DC h8: 6mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 114004 6 |
| GTIN | 4062406877446 |
| Artikelklasse | 11Q |

Omschrijving**Uitvoering:**

Afschuiningen zijn genitreerd. Bijzonder robuust en stabiel door **versterkte kerndiameter**. Profielgeslepen, met een hoge rondloopnauwkeurigheid. Precies geslepen punt. Schacht **met 3 extra spanvlakken** voor de toepassing in 3-bekken opname.

- **Ideaal voor het maken van exacte boringen in plaatstaal, buizen en profielen.**
- **Veilig aanboren zonder centreren - ook op gewelfde oppervlakken - door innovatieve speciaal geslepen punt.**
- **Schuin boren na het binnendringen van het eerste niveau van de boorpunt in het materiaal probleemloos mogelijk.**
- **Boren met aanzienlijk geringere krachtsinspanning dan met traditionele DIN338-HSS-boren – tot een diameter van 13 mm direct in de accu-boorschroefmachine.**
- **Stabiele en betrouwbare vormsluiting in 3-bekkenhouder.**
- **Universeel gebruik in een breed scala aan materialen inclusief kunststof, hout en acryl zonder uitscheuren of splinters.**
- **Geen ratelen of inhaken van de boor – ook bij dunwandig materiaal.**
- **Braamvrije boringsuitgang.**
- **Ideaal voor het boren van bouten en klinknagels.**

Advies:**Maximale boordiepte:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Technische beschrijving

| | |
|--------------------------|---------|
| Tolerantie nominale Ø | h8 |
| Norm | DIN 338 |
| Schacht-Ø D _s | 6 mm |

| | |
|---|-------------------------|
| Totale lengte L | 93 mm |
| Spaangroeflengte L_c | 57 mm |
| aanbevolen maximale boordiepte L_2 | 48 mm |
| Aantal snijkanten Z | 2 |
| Tophoek | 118 graden |
| Voeding f in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm/omw, |
| Nominale $\varnothing D_c$ | 6 mm |
| Schacht | Drie-spanvlakkenschacht |
| Coating | ongecoat |
| Snijmateriaal | HSS |
| Type | N |
| Inwendige koeling | nee |
| Gekleurde ring | zonder |
| Producttype | Spiraalboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|-------------------------------|------------------|----------|----------|
| Alu kunststoffen | beperkt geschikt | 70 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | beperkt geschikt | 70 m/min | N |
| Aluminium $> 10\% \text{ Si}$ | beperkt geschikt | 50 m/min | N |
| Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$ | beperkt geschikt | 30 m/min | P |
| Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$ | beperkt geschikt | 27 m/min | P |
| Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$ | beperkt geschikt | 22 m/min | P |
| Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | beperkt geschikt | 10 m/min | P |
| GG(G) | geschikt | 25 m/min | K |
| CuZn | beperkt geschikt | | |
| Olie | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |

