

**Garant****Spiebaanfrees HSS-Co8, ongecoat, Ø e8 DC: 16,5mm****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 191000 16,5   |
| GTIN          | 4045197099150 |
| Artikelklasse | 11W           |

**Omschrijving****Uitvoering:**

Centrumsnijdend.

**Toepassing:**Voor het frezen van **spiebanen** of voor uitsparingen vanuit het midden van het werkstuk.**Technische beschrijving**

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Voeding $f_z$ voor spiebaanfreesen in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,048 mm                         |
| Snijkant-Ø $D_c$   | 16,5 mm                          |
| Aantal effectieve snijkanten Z (omtrekzijde)                       | 2                                |
| Schacht-Ø $D_s$  | 16 mm                            |
| Snijlengte $L_c$   | 19 mm                            |
| Totale lengte L  | 79 mm                            |
| Coating  | ongecoat                         |
| Snijmateriaal  | HSS Co 8                         |
| Norm   | DIN 327 D                        |
| Type   | N                                |
| Tolerantie nominale Ø  | e8                               |
| Spiraelhoek  | 30 graden                        |
| Aanzetrichting   | horizontaal, schuin en verticaal |

|                   |                   |
|-------------------|-------------------|
| Schacht           | DIN 1835 B met h6 |
| Inwendige koeling | nee               |
| Schachttolerantie | h6                |
| Hoekfasehoek      | 90 graden         |
| Gekleurde ring    | zonder            |
| Producttype       | Spiebaanfrees     |

### Gebruikersgegevens

|                               | Geschiktheid     | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Aluminium (kortspanend)       | beperkt geschikt | 83 m/min       | N        |
| Aluminium > 10% Si            | beperkt geschikt | 37 m/min       | N        |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 28 m/min       | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 23 m/min       | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup> | beperkt geschikt | 23 m/min       | P        |
| GG(G)                         | beperkt geschikt | 23 m/min       | K        |
| CuZn                          | beperkt geschikt | 55 m/min       | N        |
| Uni                           | geschikt         |                |          |
| nat maximaal                  | geschikt         |                |          |