

**Garant**

**VHM-HPC-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7) (mm resp. inch): 3,15**


**Bestelgegevens**

Bestelnummer	122659 3,15
GTIN	4062406878009
Artikelklasse	11E

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

**Sterke kern en speciale aanslijping** – daardoor snijdende dwarssnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**. Hoge uitlijningsnauwkeurigheid en rondheid van de boring dankzij **4 geleidingsfasen**. Uitstekende spaanafvoer door **4 interne koelkanalen** vanaf Ø 3,8 mm. Tot Ø 3,7 mm met 2 interne koelkanalen. **Rechte hoofdsnijkanten** met snijkantafronding en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**, ook bij anders langspanende materialen.

**Let op:**

Maten die **eindigen op X** = snijkant-Ø-tolerantie **h7**.

**Opmerking:**

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 122661** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 122659 + 129100HE** bestellen.

Norm: DIN 6537

Tolerantie nominale Ø: m6

Aantal snijkanten Z: 2

aanbevolen maximale boordiepte  $L_2$ : 23,3 mm

Tolerantie nominale Ø: m6

Totale lengte L: 66 mm

Schacht-Ø  $D_s$ : 6 mm

Voeding f in RVS > 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,08 mm/omw,

**Technische beschrijving**

Schacht-Ø $D_s$	6 mm
-----------------	------

Nominale $\varnothing D_c$	3,15 mm
Voeding $f$ in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm/omw,
Tolerantie nominale $\varnothing$	m6
Spaangroeflengte $L_c$	28 mm
Aantal snijkanten $Z$	2
Norm	DIN 6537
aanbevolen maximale boordiepte $L_2$	23,3 mm
Totale lengte $L$	66 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	6xD
Tophoek	140 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	170 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	140 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	130 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	110 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geschikt	70 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	90 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	80 m/min	M
GG(G)	geschikt	95 m/min	K

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt
<del>Lucht</del>	<del>geschikt</del>
<b>Dienstverlening</b>	
Schachtlijpen Type HE	129100 HE