

**Garant**

**VHM-HPC-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7) (mm resp. inch): 18,3**


**Bestelgegevens**

Bestelnummer	122659 18,3
GTIN	4062406878511
Artikelklasse	11E

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

**Sterke kern en speciale aanslijping** – daardoor snijdende dwarssnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**. Hoge uitlijningsnauwkeurigheid en rondheid van de boring dankzij **4 geleidingsfasen**. Uitstekende spaanafvoer door **4 interne koelkanalen** vanaf Ø 3,8 mm. Tot Ø 3,7 mm met 2 interne koelkanalen. **Rechte hoofdsnijkanten** met snijkantafronding en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**, ook bij anders langspanende materialen.

**Let op:**

Maten die **eindigen op X** = snijkant-Ø-tolerantie **h7**.

**Opmerking:**

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 122661** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 122659 + 129100HE** bestellen.

Norm: DIN 6537

Tolerantie nominale Ø: m6

Aantal snijkanten Z: 2

aanbevolen maximale boordiepte  $L_2$ : 73,6 mm

Tolerantie nominale Ø: m6

Totale lengte L: 153 mm

Schacht-Ø  $D_s$ : 20 mm

Voeding f in RVS > 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,25 mm/omw,

**Technische beschrijving**

Totale lengte L	153 mm
-----------------	--------

Tolerantie nominale $\emptyset$	m6
Schacht- $\emptyset$ $D_s$	20 mm
Nominale $\emptyset$ $D_c$	18,3 mm
Spaangroeflengte $L_c$	101 mm
Aantal snijkanten Z	2
Norm	DIN 6537
aanbevolen maximale boordiepte $L_2$	73,6 mm
Voeding f in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,25 mm/omw,
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	6×D
Tophoek	140 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	140 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
GG(G)	geschikt	95 m/min	K

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt
<del>Lucht</del>	<del>geschikt</del>
<b>Dienstverlening</b>	
Schachtlijpen Type HE	129100 HE