

**Garant**
**VHM-volradiusfrees HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 10mm**

**Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 207240 10     |
| GTIN          | 4045197127204 |
| Artikelklasse | 11X           |

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

**Precisiegeslepen om te kunnen voldoen aan de zeer hoge eisen ten aanzien van de nauwkeurigheid.**

Tolerantie: radiuscontour =  $\pm 0,005$  mm.

**Opmerking:**

**Aanbevolen opvolger is nr. 207242.**

**Technische beschrijving**

|  |              |
|--|--------------|
| Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 1100$ N/mm <sup>2</sup>        | 0,062 mm     |
| Voeding $f_z$ voor kopieerfrezen in staal $< 1100$ N/mm <sup>2</sup> | 0,071 mm     |
| Snijkant-Ø $D_c$   | 10 mm        |
| Aantal tanden Z  | 2            |
| Schacht-Ø $D_s$  | 10 mm        |
| Totale lengte L  | 66 mm        |
| Snijlengte $L_c$   | 14 mm        |
| Spiraelhoek  | 30 graden    |
| Radius R   | 5 mm         |
| Coating  | TiAlN        |
| Snijmateriaal  | VHM          |
| Norm   | Fabrieksnorm |

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Type                                       | H                                |
| Tolerantie nominale $\varnothing$          | f8                               |
| Aanzetrichting                             | horizontaal, schuin en verticaal |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie | 0,5×D bij kanten                 |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie | 0,03×D bij kopieerfreesen        |
| Schacht                                    | DIN 6535 HA met h6               |
| Inwendige koeling                          | nee                              |
| Verspaningsstrategie                       | HPC                              |
| Gekleurde ring                             | zonder                           |
| Producttype                                | Volradius- en kogelfrees         |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | $V_c$     | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 225 m/min | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 210 m/min | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 180 m/min | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 145 m/min | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | beperkt geschikt | 140 m/min | P        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 85 m/min  | M        |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | beperkt geschikt | 70 m/min  | M        |
| GG(G)                          | beperkt geschikt | 350 m/min | K        |
| CuZn                           | beperkt geschikt | 400 m/min | N        |
| nat maximaal                   | geschikt         |           |          |
| nat minimaal                   | beperkt geschikt |           |          |
| droog                          | geschikt         |           |          |
| Lucht                          | geschikt         |           |          |

## Dienstverlening

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| Schachtslijpen Type HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|

