

Garant
VHM-frees, TiAlN, Ø DC: 1,2mm


Bestelgegevens

Bestelnummer	201630 1,2
GTIN	4045197264114
Artikelklasse	11X

Omschrijving

Uitvoering:

met excentrische achterslijping voor stabiele snijkanten.

Gr. 0,25 tot 2,5 – dubbel achtergeslepen vrijloophoek. Tolerantie: nominale Ø $D_c = e8$.

Toepassing:

de ondermaten zijn speciaal bedoeld voor het spiebaanfrezen.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Snijkant-Ø D_c	1,2 mm
Aantal tanden Z	2
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Schachtvorm	HA
Schacht-Ø D_s	3 mm
Totale lengte L	50 mm
Snijlengte L_c	4 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Correctiefactor voor v_c	1,25
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Tolerantie nominale Ø	e8
Spiraelhoek	30 graden

Hoekfasehoek	90 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,5 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	280 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	200 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	105 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	70 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	60 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	60 m/min	M
GG(G)	geschikt	90 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		

