

**Garant**
**VHM-HPC-boor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7): 5,75mm**


## Bestelgegevens

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 122661 5,75   |
| GTIN          | 4062406920890 |
| Artikelklasse | 11E           |

## Omschrijving

### Uitvoering:

**Sterke kern en speciale aanslijping** – daardoor snijdende dwarsnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**. Hoge uitlijningsnauwkeurigheid en rondheid van de boring dankzij **4 geleidingsfasen**. Uitstekende spaanafvoer door **4 interne koelkanalen** vanaf Ø 3,8 mm. Tot Ø 3,7 mm met 2 interne koelkanalen. **Rechte hoofdsnijkanten** met snijkantafronding en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**, ook bij anders langspanende materialen.

### Let op:

maten die **eindigen op X** = snijkant-Ø-tolerantie **h7**.

### Opmerking:

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Technische beschrijving

|                                      |          |
|--------------------------------------|----------|
| aanbevolen maximale boordiepte $L_2$ | 35,4 mm  |
| Aantal snijkanten Z                  | 2        |
| Tolerantie nominale Ø                | m6       |
| Schacht-Ø $D_s$                      | 6 mm     |
| Nominale Ø $D_c$                     | 5,75 mm  |
| Norm                                 | DIN 6537 |
| Totale lengte L                      | 82 mm    |
| Spaangroeflengte $L_c$               | 44 mm    |
| Coating                              | TiAlN    |
| Snijmateriaal                        | VHM      |

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Uitvoering           | 6×D                |
| Tophoek              | 140 graden         |
| Schacht              | DIN 6535 HB met h6 |
| Inwendige koeling    | ja, met 25 bar     |
| Verspaningsstrategie | HPC                |
| Semi-standaard       | ja                 |
| Gekleurde ring       | blauw              |
| Producttype          | Spiraalboor        |

### Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|--------------------------------|--------------|----------------|----------|
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt     | 170 m/min      | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt     | 140 m/min      | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt     | 130 m/min      | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt     | 110 m/min      | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt     | 70 m/min       | P        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt     | 90 m/min       | M        |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt     | 80 m/min       | M        |
| GG(G)                          | geschikt     | 95 m/min       | K        |
| Uni                            | geschikt     |                |          |
| nat maximaal                   | geschikt     |                |          |
| nat minimaal                   | geschikt     |                |          |
| Lucht                          | geschikt     |                |          |