

**Garant****VHM-volradiusfrees HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 4/6mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	207240 4/6
GTIN	4045197127136
Artikelklasse	11X

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Precisiegeslepen om te kunnen voldoen aan de zeer hoge eisen ten aanzien van de nauwkeurigheid.**

Tolerantie: radiuscontour =  $\pm 0,005$  mm.

**Opmerking:**

**Aanbevolen opvolger is nr. 207242.**

**Technische beschrijving**

Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	4 mm
Aantal tanden Z	2
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,032 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kopieerfrezen in staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,037 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Totale lengte L	54 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	8 mm
Correctiefactor voor v <sub>c</sub>	1,25
Spiraelhoek	30 graden
Radius R	2 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM

Norm	Fabrieksnorm
Type	H
Tolerantie nominale $\varnothing$	f8
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,03×D bij kopieerfreesen
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Volradius- en kogelfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	225 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	210 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	145 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	140 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	85 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	70 m/min	M
GG(G)	beperkt geschikt	350 m/min	K
CuZn	beperkt geschikt	400 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

## Dienstverlening

Schachtlijpen Type HB

129100 HB