

Garant
VHM-frees MTC, SiTiN, Ø f8 DC: 20mm


Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 202392 20 |
| GTIN | 4045197538918 |
| Artikelklasse | 11X |

Omschrijving

Uitvoering:

Speciale spaanruimtegeometrie en versterkte kern.

MTC-ruwfrees tot 1,5×D in massief materiaal mogelijk.

Met **excentrische achterslijping.**

Bouwlengtes overeenkomstig **DIN 6527 lang.**

Toepassing:

Speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing met de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

Technische beschrijving

| | |
|--|----------------------------------|
| Vrijloop-Ø D ₁ | 19,5 mm |
| Aantal tanden Z | 3 |
| Snijkant-Ø D _c | 20 mm |
| Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop | 52 mm |
| Hoekfasebreedte bij 45° | 0,2 mm |
| Voeding f _z voor spiebaanfreesen in staal < 900 N/mm ² | 0,1 mm |
| Voeding f _z voor kanten in staal < 900 N/mm ² | 0,12 mm |
| Schacht-Ø D _s | 20 mm |
| Totale lengte L | 104 mm |
| Snijlengte L _c | 38 mm |
| Aanzetrichting | horizontaal, schuin en verticaal |

| | |
|--|----------------------------|
| Schacht | DIN 6535 HB met h6 |
| Tolerantie nominale \varnothing | f8 |
| Balanceerkwaliteit met schacht | G 2,5 met HB |
| Spiraalhoek | 45 graden |
| Hoekfasehoek | 45 graden |
| Coating | SiTiN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | DIN 6527 |
| Type | N |
| Spiraalhoekeigenschap | ongelijk |
| Verdeling van de snijkanten | ongelijk |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | 0,5×D bij kanten |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte 1×D |
| Inwendige koeling | nee |
| Verspaningsstrategie | MTC |
| Gekleurde ring | groen |
| Producttype | Hoekfreesen |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|--------------------------------|--------------|-----------|----------|
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 250 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 220 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 200 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 190 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 170 m/min | P |
| Staal < 55 HRC | geschikt | 90 m/min | H |
| Staal < 60 HRC | geschikt | 60 m/min | H |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 130 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 100 m/min | M |

| | | | |
|----------------------------|------------------|-----------|---|
| Ti > 850 N/mm ² | beperkt geschikt | 50 m/min | S |
| GG(G) | geschikt | 160 m/min | K |
| Uni | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | beperkt geschikt | | |
| droog | geschikt | | |
| Lucht | geschikt | | |