

**Garant**
**VHM-frees, DLC, Ø DC: 10Mmm**


## Bestelgegevens

Bestelnummer	202515 10M
GTIN	4045197692580
Artikelklasse	11X

## Omschrijving

### Uitvoering:

**Extra scherpe snijkanten.** Afmetingen overeenkomstig DIN6527.

Met **DLC-coating sp<sup>2</sup>** van de nieuwste generatie.

## Technische beschrijving

Aantal tanden Z	4
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,04 mm
Snijkant-Ø $D_c$	10 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in aluminium kortspanend	0,065 mm
Schacht-Ø $D_s$	10 mm
Totale lengte L	80 mm
Snijlengte $L_c$	30 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Tolerantie nominale Ø	e8
Spiraelhoek	45 graden
Hoekfasehoek	90 graden
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM

Norm	DIN 6527
Type	W
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,25 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	geschikt	480 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	440 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	400 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	200 m/min	N
PE-HD	geschikt	160 m/min	N
PA 66	geschikt	200 m/min	N
PEEK	geschikt	150 m/min	N
PF 31	geschikt	130 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	180 m/min	N
POM GF25	geschikt	160 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	150 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	130 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	geschikt	300 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		

droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt
<b>Dienstverlening</b>	
Schachtslijpen Type HB	129100 HB