


VHM-frees, TiAlN, Ø DC: 8mm

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 202545 8 |
| GTIN | 4045197117342 |
| Artikelklasse | 12X |

Omschrijving
Uitvoering:

extra scherpe snijkanten. Afmetingen overeenkomstig DIN 6527.

Met excentrische achterslijping.

Technische beschrijving

| | |
|---|----------------------------------|
| Snijkant-Ø D _c | 8 mm |
| Aantal tanden Z | 4 |
| Voeding f _z voor kanten in aluminium kortspanend | 0,05 mm |
| Voeding f _z voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend | 0,03 mm |
| Schacht-Ø D _s | 8 mm |
| Totale lengte L | 63 mm |
| Snijlengte L _c | 22 mm |
| Aanzetrichting | horizontaal, schuin en verticaal |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Tolerantie nominale Ø | e8 |
| Spiraelhoek | 45 graden |
| Hoekfasehoek | 90 graden |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |

| | |
|--|-------------------------------------|
| Norm | DIN 6527 |
| Type | W |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte $1 \times D$ |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | $0,25 \times D$ bij kanten |
| Inwendige koeling | nee |
| Gekleurde ring | geel |
| Producttype | Hoekfreen |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|-------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alum. | geschikt | 300 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 280 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | geschikt | 200 m/min | N |
| PMMA acryl | geschikt | 180 m/min | N |
| PE-HD | geschikt | 130 m/min | N |
| PA 66 | geschikt | 150 m/min | N |
| PEEK | geschikt | 130 m/min | N |
| PF 31 | geschikt | 110 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | geschikt | 180 m/min | N |
| Cu | geschikt | 120 m/min | N |
| CuZn | geschikt | 150 m/min | N |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | beperkt geschikt | | |
| droog | beperkt geschikt | | |
| Lucht | beperkt geschikt | | |

Dienstverlening

| | |
|------------------------|-----------|
| Schachtslijpen Type HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|

