

**HAIMER MILL VHM schachtfrees, AlTiN, Ø f9 DC: 2mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	220287 2
GTIN	2050002068100
Artikelklasse	26X

Omschrijving**Uitvoering:**

Voor **universeel gebruik** in stalen materialen en hooggelegeerde staalsoorten, met name RVS. Met **cilindrische kern** voor optimale gereedschapsstijfheid bij het groeffrezen. Gegarandeerde proceszekerheid bij ramping en helicoïdaal frezen dankzij **speciale kopse geometrie**.

Opmerking:

Gereedschapsopnames met Safe-LOCK uittrekbeveiliging vindt u in het programmagedeelte spanteknik.

Vorm **HB** met **nr. 220287** bestellen.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,013 mm
Totale lengte L	58 mm
Schacht-Ø D_s	6 mm
Tolerantie nominale Ø	f8
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Spiraelhoek	32 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Aantal tanden Z	4
Snijlengte L_c	7 mm
Vrijloop-Ø D_1	1,9 mm

Hoekfasebreedte bij 45°	0,04 mm
Voeding f_z voor spiebaanfreesen in staal < 900 N/mm ²	0,011 mm
Snijkant-Ø D_c	2 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	9 mm
Coating	AlTiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 0,5×D
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt		
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt		
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt		
Staal < 500 N/mm ²	beperkt geschikt		
Staal < 750 N/mm ²	beperkt geschikt		
Staal < 900 N/mm ²	beperkt geschikt		
Staal < 1100 N/mm ²	beperkt geschikt		
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt		

RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt
Ti > 850 N/mm ²	beperkt geschikt
GG(G)	beperkt geschikt
Uni	beperkt geschikt
Olie	beperkt geschikt
nat maximaal	beperkt geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	beperkt geschikt