

**HAIMER MILL VHM schachtfrees, AlTiN, Ø f9 DC: 10mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	220287 10
GTIN	2050002068162
Artikelklasse	26X

**Omschrijving****Uitvoering:**

Voor **universeel gebruik** in stalen materialen en hooggelegeerde staalsoorten, met name RVS. Met **cilindrische kern** voor optimale gereedschapsstijfheid bij het groeffrezen. Gegarandeerde proceszekerheid bij ramping en helicoïdaal frezen dankzij **speciale kopse geometrie**.

**Opmerking:**

Gereedschapsopnames met Safe-LOCK uittrekbeveiliging vindt u in het programmagedeelte spanteknik.

Vorm **HB** met **nr. 220287** bestellen.

**Technische beschrijving**

Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	9,5 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,055 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Totale lengte L	73 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,065 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Aantal tanden Z	4

Snijlengte $L_c$	22 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	30,5 mm
Spiraelhoek	32 graden
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Tolerantie nominale $\varnothing$	f8
Coating	AlTiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $0,5 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,5 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt		
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt		
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt		
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt		
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt		
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt		
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt		
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt		

RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt
GG(G)	beperkt geschikt
Uni	beperkt geschikt
Olie	beperkt geschikt
nat maximaal	beperkt geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	beperkt geschikt