


HAIMER MILL VHM schachtfrees, ALTiN, Ø f9 DC: 6mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	220293 6
GTIN	2050002068308
Artikelklasse	26X

Omschrijving
Uitvoering:

Voor **universeel gebruik** in stalen materialen en hooggelegerde staalsoorten, met name RVS. Met **cilindrische kern** voor optimale gereedschapsstijfheid bij het groeffrezen. Gegarandeerde proceszekerheid bij ramping en helicoïdaal frezen dankzij **speciale kopse geometrie**.

Opmerking:

Vorm **HB** met **nr. 220293** bestellen.

Gereedschapsopnames met Safe-LOCK uittrekbeveiliging vindt u in het programmagedeelte spantechniek.

Technische beschrijving

Hoekfasehoek	45 graden
Hoekfasebreedte bij 45°	0,12 mm
Snijkant-Ø D _c	6 mm
Voeding f _z voor kanten in staal < 900 N/mm ²	0,039 mm
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	24 mm
Spiraalhoek	38 graden
Voeding f _z voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm ²	0,033 mm
Schacht-Ø D _s	6 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal

Vrijloop-Ø D ₁	5,7 mm
Totale lengte L	62 mm
Aantal tanden Z	4
Tolerantie nominale Ø	f8
Snijlengte L _c	18 mm
Coating	AlTiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 0,5×D
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfrezen
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt		
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt		
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt		
Staal < 500 N/mm ²	beperkt geschikt		
Staal < 750 N/mm ²	beperkt geschikt		
Staal < 900 N/mm ²	beperkt geschikt		
Staal < 1100 N/mm ²	beperkt geschikt		
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt		

RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt
Ti > 850 N/mm ²	beperkt geschikt
GG(G)	beperkt geschikt
Uni	beperkt geschikt
Olie	beperkt geschikt
nat maximaal	beperkt geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	beperkt geschikt