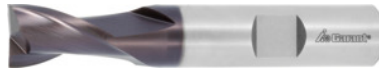


**Garant****Spiebaanfrees HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 18mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	191050 18
GTIN	4045197099655
Artikelklasse	11W

**Omschrijving****Uitvoering:**

Centrumsnijdend.

Geschikt voor toepassingen waaraan zeer hoge eisen ten aanzien van de verspaningscapaciteit worden gesteld.

**Toepassing:**

Voor het frezen van **spiebanen** of voor uitsparingen vanuit het midden van het werkstuk.

**Technische beschrijving**

Aantal effectieve snijkanten Z (omtrekzijde)	2
Voeding $f_z$ voor spiebaanfreesen in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,054 mm
Snijkant-Ø $D_c$	18 mm
Schacht-Ø $D_s$	16 mm
Snijlengte $L_c$	19 mm
Totale lengte L	79 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	HSS PM
Norm	DIN 327 D
Type	N
Tolerantie nominale Ø	e8
Spiraelhoek	30 graden

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 1835 B met h6
Inwendige koeling	nee
Schachttolerantie	h6
Hoekfasehoek	90 graden
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Spiebaanfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	138 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	110 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	83 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	64 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	64 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	37 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	32 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	23 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	18 m/min	M
GG(G)	beperkt geschikt	55 m/min	K
CuZn	beperkt geschikt	110 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
droog	geschikt		