

**HAIMER MILL VHM-torusfrees, AlTiN, Ø f9 DC / R1: 8/0,5mm****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 220297 8/0,5  |
| GTIN          | 2050002068438 |
| Artikelklasse | 26X           |

**Omschrijving****Uitvoering:**

Voor **universeel gebruik** in stalen materialen en hooggelegeerde staalsoorten, met name RVS. Met **cilindrische kern** voor optimale gereedschapsstijfheid bij het groeffrezen. Gegarandeerde proceszekerheid bij ramping en helicoïdaal frezen dankzij **speciale kopse geometrie**.

**Opmerking:**

Vorm **HB** met **nr. 220297** te bestellen.

Gereedschapsopname met SAFE-LOCK uittrekbeveiliging vindt u in het programmagedeelte spanteknik.

**Technische beschrijving**

|   |                    |
|---|--------------------|
| Schacht   | DIN 6535 HB met h6 |
| Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop                       | 26 mm              |
| Totale lengte L   | 64 mm              |
| Schacht-Ø $D_s$   | 8 mm               |
| Vrijloop-Ø $D_1$  | 7,6 mm             |
| Snijlengte $L_c$  | 19 mm              |
| Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,052 mm           |
| Snijkantradius $R_1$                                      | 0,5 mm             |
| Aantal tanden Z   | 4                  |
| Spiraelhoek   | 32 graden          |

|   |                                       |
|---|---------------------------------------|
| Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,044 mm                              |
| Snijkant- $\emptyset D_c$   | 8 mm                                  |
| Coating   | AlTiN                                 |
| Snijmateriaal   | VHM                                   |
| Norm  | DIN 6527                              |
| Type  | N                                     |
| Tolerantie nominale $\emptyset$                                   | f9                                    |
| Spiraelhoek eigenschap  | ongelijk                              |
| Verdeling van de snijkanten                                       | ongelijk                              |
| Aanzetrichting  | horizontaal, schuin en verticaal      |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie                        | Volle groef snijdiepte $0,5 \times D$ |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie                        | $0,5 \times D$ bij kanten             |
| Inwendige koeling   | nee                                   |
| Verspaningsstrategie  | HPC                                   |
| Producttype   | Torusfrees                            |

## Gebruikersgegevens

|                               | Geschiktheid     | $V_c$ | ISO-code |
|-------------------------------|------------------|-------|----------|
| Alu kunststoffen              | beperkt geschikt |       |          |
| Aluminium (kortspanend)       | beperkt geschikt |       |          |
| Aluminium $> 10\% \text{ Si}$ | beperkt geschikt |       |          |
| Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$  | beperkt geschikt |       |          |
| Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$  | beperkt geschikt |       |          |
| Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$  | beperkt geschikt |       |          |
| Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | beperkt geschikt |       |          |
| RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$    | beperkt geschikt |       |          |
| RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$    | beperkt geschikt |       |          |
| Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$     | beperkt geschikt |       |          |

|              |                  |
|--------------|------------------|
| GG(G)        | beperkt geschikt |
| Uni          | beperkt geschikt |
| Olie         | beperkt geschikt |
| nat maximaal | beperkt geschikt |
| nat minimaal | beperkt geschikt |
| droog        | beperkt geschikt |
| Lucht        | beperkt geschikt |