


HAIMER MILL VHM-torusfrees, AlTiN, Ø f9 DC / R1: 6/1,0mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	220297 6/1,0
GTIN	2050002068414
Artikelklasse	26X

Omschrijving
Uitvoering:

Voor **universeel gebruik** in stalen materialen en hooggelegeerde staalsoorten, met name RVS. Met **cilindrische kern** voor optimale gereedschapsstijfheid bij het groeffrezen. Gegarandeerde proceszekerheid bij ramping en helicoïdaal frezen dankzij **speciale kopse geometrie**.

Opmerking:

Vorm **HB** met **nr. 220297** te bestellen.

Gereedschapsopname met SAFE-LOCK uittrekbeveiliging vindt u in het programmagedeelte spantechniek.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,033 mm
Spiraalhoek	32 graden
Schacht-Ø D_s	6 mm
Snijkant-Ø D_c	6 mm
Snijlengte L_c	13 mm
Snijkantradius R_1	1 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	20 mm
Totale lengte L	58 mm
Aantal tanden Z	4

Vrijloop- \varnothing D ₁	5,7 mm
Voeding f _z voor kanten in staal < 900 N/mm ²	0,039 mm
Coating	AlTiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Tolerantie nominale \varnothing	f9
Spiraelhoek eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 0,5×D
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Producttype	Torusfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt		
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt		
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt		
Staal < 500 N/mm ²	beperkt geschikt		
Staal < 750 N/mm ²	beperkt geschikt		
Staal < 900 N/mm ²	beperkt geschikt		
Staal < 1100 N/mm ²	beperkt geschikt		
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt		
RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt		
Ti > 850 N/mm ²	beperkt geschikt		

GG(G)	beperkt geschikt
Uni	beperkt geschikt
Olie	beperkt geschikt
nat maximaal	beperkt geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	beperkt geschikt