

**HAIMER MILL VHM-torusfrees, AlTiN, Ø f9 DC / R1: 10/0,5mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	220297 10/0,5
GTIN	2050002068476
Artikelklasse	26X

Omschrijving**Uitvoering:**

Voor **universeel gebruik** in stalen materialen en hooggelegeerde staalsoorten, met name RVS. Met **cilindrische kern** voor optimale gereedschapsstijfheid bij het groeffrezen. Gegarandeerde proceszekerheid bij ramping en helicoïdaal frezen dankzij **speciale kopse geometrie**.

Opmerking:

Vorm **HB** met **nr. 220297** te bestellen.

Gereedschapsopname met SAFE-LOCK uittrekbeveiliging vindt u in het programmagedeelte spantechniek.

Technische beschrijving

Spiraelhoek	32 graden
Vrijloop-Ø D ₁	9,5 mm
Snijlengte L _c	22 mm
Aantal tanden Z	4
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	30,5 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Voeding f _z voor kanten in staal < 900 N/mm ²	0,065 mm
Voeding f _z voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm ²	0,055 mm
Snijkant-Ø D _c	10 mm
Snijkantradius R ₁	0,5 mm

Totale lengte L	73 mm
Schacht-Ø D _s	10 mm
Coating	AlTiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Tolerantie nominale Ø	f9
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 0,5×D
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Producttype	Torusfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt		
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt		
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt		
Staal < 500 N/mm ²	beperkt geschikt		
Staal < 750 N/mm ²	beperkt geschikt		
Staal < 900 N/mm ²	beperkt geschikt		
Staal < 1100 N/mm ²	beperkt geschikt		
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt		
RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt		
Ti > 850 N/mm ²	beperkt geschikt		

GG(G)	beperkt geschikt
Uni	beperkt geschikt
Olie	beperkt geschikt
nat maximaal	beperkt geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	beperkt geschikt