


**HAIMER MILL VHM-torusfrees, AlTiN, Ø f9 DC / R1: 6/1,5mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	220297 6/1,5
GTIN	2050002068421
Artikelklasse	26X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Voor **universeel gebruik** in stalen materialen en hooggelegeerde staalsoorten, met name RVS. Met **cilindrische kern** voor optimale gereedschapsstijfheid bij het groeffrezen. Gegarandeerde proceszekerheid bij ramping en helicoïdaal frezen dankzij **speciale kopse geometrie**.

**Opmerking:**

Vorm **HB** met **nr. 220297** te bestellen.

Gereedschapsopname met SAFE-LOCK uittrekbeveiliging vindt u in het programmagedeelte spantechniek.

**Technische beschrijving**

Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Spiraalhoek	32 graden
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	5,7 mm
Aantal tanden Z	4
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,039 mm
Totale lengte L	58 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,033 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	13 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	20 mm

Snijkantradius $R_1$	1,5 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	6 mm
Coating	AlTiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Tolerantie nominale $\varnothing$	f9
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $0,5 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,5 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Producttype	Torusfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt		
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt		
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt		
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt		
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt		
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt		
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt		
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt		
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt		

GG(G)	beperkt geschikt
Uni	beperkt geschikt
Olie	beperkt geschikt
nat maximaal	beperkt geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	beperkt geschikt