

**HAIMER MILL VHM-torusfrees, AlTiN, Ø f9 DC / R1: 20/4,0mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	220297 20/4,0
GTIN	2050002068650
Artikelklasse	26X

Omschrijving**Uitvoering:**

Voor **universeel gebruik** in stalen materialen en hooggelegeerde staalsoorten, met name RVS. Met **cilindrische kern** voor optimale gereedschapsstijfheid bij het groeffrezen. Gegarandeerde proceszekerheid bij ramping en helicoïdaal frezen dankzij **speciale kopse geometrie**.

Opmerking:

Vorm **HB** met **nr. 220297** te bestellen.

Gereedschapsopname met SAFE-LOCK uittrekbeveiliging vindt u in het programmagedeelte spantechniek.

Technische beschrijving

Aantal tanden Z	4
Vrijloop-Ø D ₁	19 mm
Voeding f _z voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm ²	0,11 mm
Schacht-Ø D _s	20 mm
Totale lengte L	105 mm
Snijlengte L _c	38 mm
Snijkant-Ø D _c	20 mm
Snijkantradius R ₁	4 mm
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	52 mm
Voeding f _z voor kanten in staal < 900 N/mm ²	0,13 mm

Schacht	DIN 6535 HB met h6
Spiraalhoek	32 graden
Coating	AlTiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Tolerantie nominale \varnothing	f9
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $0,5 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,5 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Producttype	Torusfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt		
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt		
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt		
Staal < 500 N/mm ²	beperkt geschikt		
Staal < 750 N/mm ²	beperkt geschikt		
Staal < 900 N/mm ²	beperkt geschikt		
Staal < 1100 N/mm ²	beperkt geschikt		
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt		
RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt		
Ti > 850 N/mm ²	beperkt geschikt		

GG(G)	beperkt geschikt
Uni	beperkt geschikt
Olie	beperkt geschikt
nat maximaal	beperkt geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	beperkt geschikt