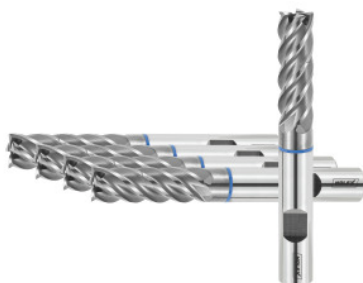




## VHM-frees met spaandelaars TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4mm



### Bestelgegevens

Bestelnummer	GG3109 4
GTIN	4067263102380
Artikelklasse	GGN

### Omschrijving

#### Uitvoering:

#### Zoals nr. 203109.

Hoogrendementfrees met **ongelijke steek** en **ongelijke spoed**. Geoptimaliseerde buigbreukvastheid door gebruik van ultrafijne korrelsubstraten. **Spaandelaars voor gecontroleerde spaanbreuk.**

#### Opmerking:

$h_{max}$ : de in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden.

$a_{e,max} = 0,07 \times D$  voor de TPC-bewerking.

### Technische beschrijving

Spaanmiddendikte $h_{max}$ voor TPC-frezen in RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,018 mm
Snijkant-Ø $D_c$	4 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	23 mm
Schacht-Ø $D_s$	6 mm
Tolerantie nominale Ø	f8
Spiraelhoek	40 graden

Totale lengte L	62 mm
Aanzetrichting	horizontaal en schuin
Hoekfasehoek	45 graden
Hoekfasebreedte bij 45°	0,08 mm
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	3,9 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	16 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Aantal tanden Z	5
Inhoud	5
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,07×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	380 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	340 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	300 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	230 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	240 m/min	M

RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	M
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		

---

## Accessoires

VHM-frees met spaandelaarsTPC Ø f8 DC 4 mm

203109 4