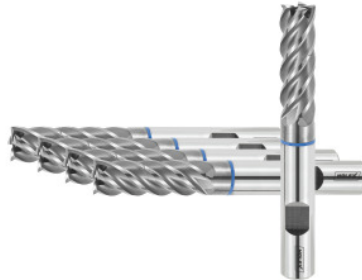


**VHM-frees met spaandelaars TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG3109 12
GTIN	4067263102434
Artikelklasse	GGN

**Omschrijving****Uitvoering:****Zoals nr. 203109.**

Hoogrendementfrees met **ongelijke steek** en **ongelijke spoed**. Geoptimaliseerde buigbreukvastheid door gebruik van ultrafijne korrelsubstraten. **Spaandelaars voor gecontroleerde spaanbreuk.**

**Opmerking:**

$h_{max}$ : de in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden.

$a_{e,max} = 0,07 \times D$  voor de TPC-bewerking.

**Technische beschrijving**

Hoekfasehoek	45 graden
Tolerantie nominale Ø	f8
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	45 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Spaanmiddendikte $h_{max}$ voor TPC-frezen in RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Snijlengte $L_c$	36 mm

Hoekfasebreedte bij 45°	0,24 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Totale lengte L	93 mm
Spiraelhoek	40 graden
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	11,8 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Aanzetrichting	horizontaal en schuin
Aantal tanden Z	5
Inhoud	5
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,07×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	380 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	340 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	300 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	230 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	240 m/min	M

RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	M
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		

---

## Accessoires

VHM-frees met spaandelaarsTPC Ø f8 DC 12 mm

203109 12