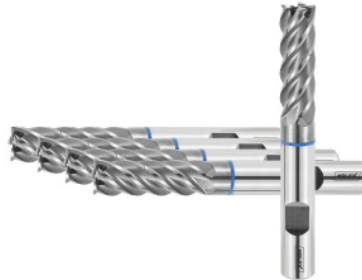


**VHM-frees met spaandelaars TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 6mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG3109 6
GTIN	4067263102403
Artikelklasse	GGN

Omschrijving**Uitvoering:
Zoals nr. 203109.**

Hoogrendementfrees met **ongelijke steek** en **ongelijke spoed**. Geoptimaliseerde buigbreukvastheid door gebruik van ultrafijne korrelsubstraten. **Spaandelaars voor gecontroleerde spaanbreuk.**

Opmerking:

h_{max} : de in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden.

$a_{e,max} = 0,07 \times D$ voor de TPC-bewerking.

Technische beschrijving

Snijkant-Ø D_c	6 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Aantal tanden Z	5
Aanzetrichting	horizontaal en schuin
Totale lengte L	62 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,12 mm
Vrijloop-Ø D_1	5,8 mm

Tolerantie nominale \varnothing	f8
Spiraalhoek	40 graden
Snijlengte L_c	18 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Spaanmiddendikte h_{max} voor TPC-frezen in RVS < 900 N/mm ²	0,032 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	25 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	6 mm
Inhoud	5
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,07×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	380 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	340 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	300 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	230 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	240 m/min	M

RVS > 900 N/mm ²	geschikt	170 m/min	M
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		

Accessoires

VHM-frees met spaandelaarsTPC Ø f8 DC 6 mm	203109 6
--	----------