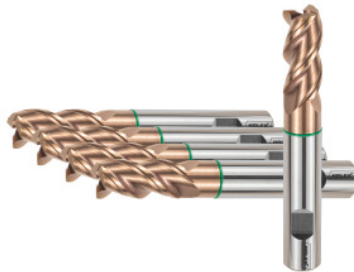


HOLEX**HOLEX Pro UNI VHM-ruwrees HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 12mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG2432 12
GTIN	4067263102540
Artikelklasse	GGN

Omschrijving**Uitvoering:
Zoals nr. 202432.**

Voor het zeer geluidsarm **ruwen en nabewerken** bij hoge voedingswaarden. Innovatieve geometrie en hoogrendementcoating voor uitstekende productieresultaten en standtijden in verschillende materialen. Hoge ingebouwde stabiliteit en stabiel werkend dankzij ongelijke steek.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor spiebaanfrezen in RVS > 900 N/mm ²	0,04 mm
Voeding f_z voor kanten in RVS > 900 N/mm ²	0,05 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Hoekfasebreedte bij 45°	0,3 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	36 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Totale lengte L	83 mm
Vrijloop-Ø D_1	11,6 mm

Snijlengte L_c	26 mm
Spiraelhoek	42 graden
Aantal tanden Z	3
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm ²	0,07 mm
Snijkant-Ø D_c	12 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Schacht-Ø D_s	12 mm
Voeding f_z voor kanten in staal < 900 N/mm ²	0,09 mm
Inhoud	5
Serie	Pro Uni
Coating	TiSiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 0,5×D
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt		
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	240 m/min	P

Staal < 750 N/mm ²	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	170 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt		
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	beperkt geschikt		
GG(G)	geschikt		
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

Accessoires

Pro UNI VHM freesHPC Ø e8 DC 12 mm

202432 12